



## GEOETIQUETAS

La solución integral para la localización y trazabilidad de procesos, activos, vehículos y personas.

**Posicionamiento global de cualquier tipo de activo**

La solución integral de trazabilidad en la cadena logística que te permite controlar y gestionar datos sobre la ubicación, uso y disponibilidad de activos y vehículos. Utiliza tecnologías innovadoras como IoT, inteligencia artificial, Big Data y Machine Learning para analizar y optimizar la eficiencia operativa, la estrategia logística y el inventario, además de ofrecer visualización de KPIs y cuadros de mando personalizados.

### Funcionalidad:

- Visualización en mapas en tiempo real de la posición y rutas de activos.
- Localización tanto indoor como outdoor, con mapas interiores y exteriores.
- Uso de áreas y geocercas para delimitar zonas.
- Paneles de indicadores y cuadros de mando personalizados.
- Registro de temperatura y impactos en mercancías, pallets, RTIs o cajas.
- Integración con sistemas SSI mediante API.
- Monitoreo de tiempos de entrega.
- Visualización de activos no disponibles o en reparación.
- Análisis espacial de activos por tipos, categorías, provincias, temperatura, etc.
- Registro de entradas y salidas en centros logísticos y vehículos.
- Tiempos de permanencia y alertas por excesos.
- Informes, indicadores y alertas personalizadas en tiempo real vía email o WhatsApp.
- Importación de planos personalizados de plantas o almacenes.
- Gestión de usuarios y permisos.

### VENTAJAS COMPETITIVAS:

- > Solución de alta calidad y coste asequible.
- > Baterías con autonomía de 5 a 10 años y posicionamiento global.
- > Sin necesidad de infraestructuras adicionales.
- > Dispositivos disponibles para todo tipo de activos y personas.
- > Solución escalable, ampliable y a medida.
- > Soporte postventa cualificado con bajos niveles de incidencias y tiempos de respuesta reducidos.
- > Creación de layouts y gemelos digitales de plantas y almacenes
- > Comunicaciones seguras mediante red privada virtual, con autenticación y cifrado.
- > Servicios adicionales como creación de planos de plantas si es necesario.

## Beneficios:

- Facilita una planificación eficiente de la estrategia logística.
- Reduce la huella de carbono y ayuda a cumplir con objetivos de sostenibilidad y normativas.
- Mejora la visibilidad y control en tiempo real de la cadena de suministro y stock.
- Automatiza inventarios, reduce costes y aumenta la seguridad, disminuyendo mermas y robos.
- Permite tomar decisiones informadas sobre logística, producción y fabricación.
- Controla tiempos en transporte, almacenaje y fabricación.
- Incrementa la eficiencia y rentabilidad de la empresa.
- Optimiza procesos de planificación e informes.
- Reduce tiempos en búsqueda de activos y tareas repetitivas, permitiendo que el personal se enfoque en tareas de mayor valor.
- Recopila datos de forma remota, brindando transparencia en la cadena logística.
- Ficha automáticamente a personas por zonas, gestionando tiempos y accesos.
- Permite anticipar pérdidas o incidentes en tiempo real.

### SECTORES QUE APLICA:

- Cualquier empresa que quiera digitalizar su cadena logística y eliminar errores, y que cuente con vehículos, almacenes y diversos activos como pallets, RTIs, cajas, contenedores, carretillas, maquinaria, herramientas, bicicletas eléctricas, mobiliario, personal, entre otros, puede beneficiarse de esta solución.

## Dispositivos:



Identificación y posicionamiento de activos en entornos controlados mediante tecnología pasiva RFID y QR



Identificación y localización de activos en entornos controlados indoor y outdoor mediante tecnología activa BLE



Tag se coloca sobre activos y permite identificar y localizar éstos en entornos acotados.